

ALPINE Monograde

Hochleistungs-Einbereichsmotorenöl

Eigenschaften

- Hochleistungs-Einbereichsmotorenöl
- Hoher Viskositätsindex
- Hohes Schmutztragevermögen
- Stabiler Schmierfilm
- Ausgezeichnetes Reinigungsvermögen
- Hohe thermische Stabilität
- Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz

Einsatzhinweise

Alpine Monograde eignet sich für den Einsatz in Diesel- und Ottomotoren mit und ohne Turboaufladung wie z.B.:

- Nutzfahrzeug-Dieselmotoren
- Stationär-Dieselmotoren
- Baumaschinen und landwirtschaftliche Aggregate

Darüber hinaus wird es in Hydrauliksystemen, hydraulischen Kupplungen, Getrieben, Drehmomentwandlern und Retardern eingesetzt, wenn vom Hersteller ein entsprechendes Motorenöl vorgeschrieben ist.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen: ACEA E2 • API SJ/CF-4

Empfehlung*: MB 227.0
MAN M 270
Allison C-4
Caterpillar TO-2
MIL-L-2104 E
MIL-L-46152 E
MTU Öltyp 1

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE Monograde			
			10W	20W-20	30	40
SAE-Klasse	DIN 51 511	-	10W	20W-20	30	40
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,883	0,888	0,895	0,898
Viskosität bei -15°C	DIN 51 377	mPa s	-	2200	-	-
Viskosität bei -25°C	DIN 51 377	mPa s	6000	-	-	-
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	39	57	103	152
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	6,5	7,8	11,5	15,0
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	112	101	95	97
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	212	220	235	240
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24	-22	-18	-15
Basenzahl	DIN ISO 3771	mgKOH/g	9,7	9,7	9,7	9,7
Sulfatasche	DIN 51 575	g/100 g	1,3	1,3	1,3	1,3

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

September 2015