

ALPINE Turbo ultra LA 5W- 30

HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl

Eigenschaften

Alpine Turbo ultra LA ist ein HC-synthetisches Hochleistungs-Leichtlaufmotorenöl für Nutzfahrzeuge mit reduziertem Gehalt an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel (Low SAPS). Durch den Einsatz von Leistungsstarken Additiven wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ein gutes Dispergiervermögen und eine damit verbundene Kolbensauberkeit vermeiden Ablagerungen im Motor, die eventuell zu Leistungsabfall führen könnten. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird ein sicherer Kaltstart und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden sicher beherrscht, Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Lebenszeit der Aggregate deutlich verbessert.

Einsatzhinweise

Alpine Turbo ultra LA wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren mit Abgasnachbehandlungsanlagen (Euro V und VI) entwickelt. Des Weiteren ist der Einsatz in CNG-Motoren problemlos möglich. **Alpine Turbo ultra LA** ist ganzjährig unter allen Betriebsbedingungen einsetzbar, hält die Wirksamkeit der Abgasreinigungssysteme über sehr lange Laufzeiten aufrecht und ermöglicht längste Ölwechselintervalle.

Leistungsbeschreibung

Spezifikationen: ACEA E6/E7/E9 • API CJ-4/SN • JASO DH-2

Empfehlung*: MB 228.51/228.31
 MAN M 3477/M 3271-1/M3677
 Volvo VDS-4 (STD 417-0001)/
 VDS-3 (STD 417-0002)/CNG
 Renault VI RLD-3/RLD-2/RXD/RGD
 Deutz DQC IV-10 LA
 MTU MTL 5044 Typ 3.1
 Mack EO-O Premium Plus/EO-N/EO-M Plus
 Caterpillar ECF-3/ECF-2/ECF-1a
 Cummins CES 20081

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE Turbo ultra LA
SAE-Klasse	DIN 51 511	-	5W- 30
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,855
Viskosität bei - 30°C (CCS)	DIN 51 377	mPa s	6.170
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	67,9
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	11,5
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	164
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	232
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 48
Basenzahl	DIN ISO 3771	mgKOH/g	10
Sulfatasche	DIN 51 575	g/100 g	0,95

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

September 2015