

ALPINE C12

Super-Longlife-Kühlerschutzmittel rot

Eigenschaften

Alpine C 12 ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der **silikatfreien** Karboxylsäure-Technologie bietet **Alpine C 12** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **Alpine C12** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

Alpine C12- vermischt mit der entsprechenden Menge Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungs-flüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **Alpine C12** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **Alpine C12** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol mischbar.
Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Freigaben: MB-Freigabe 325.3
MAN 324 SNF
VW TL 774 D

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE C12
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm ³	1,125
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	28
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>163
pH-Wert	ASTM D 1287	-	8,6
Flammpunkt COC	DIN 51 758	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	rot

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

August 2015