

ALPINE ATF Dexron III

Automatic Transmission Fluid

Eigenschaften

- Sehr hoher Viskositätsindex
- Hohes Lasttragevermögen und extrem verschleißmindernd
- Niedriger Pourpoint
- Keine Schaumbildung
- Hohe thermische Stabilität
- Sichere Reibwertcharakteristik
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Exzellente Oxidationsstabilität
- Neutral gegenüber üblichen Dichtungswerkstoffen

Einsatzhinweise

- Automatische Kraftfahrzeuggetriebe und Drehmomentwandler
- Hydrostatische Getriebe
- Servolenkungen
- Hydrauliksysteme

Herstellervorschriften beachten!

Leistungsbeschreibung

Empfehlung*:

General Motors Dexron III-H
 MB 236.1/236.5/236.6/236.7
 MAN 339 Typ Z1/V1
 Ford Mercon
 Allison C-4
 CAT TO-2
 Voith H55.6335.3x(G607)
 Volvo 97341
 ZF TE-ML 03D/0 4D/09/11/14A/17C

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE ATF Dexron III
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,860
Viskosität bei 40°C	DIN ISO 3104	mm ² /s	36
Viskosität bei 100°C	DIN ISO 3104	mm ² /s	7,5
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	176
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	176
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 48
Farbe	-	-	rot

*entspricht den Anforderungen des OEM Herstellers

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

August 2015