

## ALPINE® Syngear FE 75W-80

### Vollsynthetisches Hochleistungs-Schaltgetriebeöl

#### Eigenschaften

**Alpine® Syngear FE 75W-80** ist ein vollsynthetisches Hochleistungsgetriebeöl mit abgesenkter Kälteviskosität für Schaltgetriebe. Gegenüber konventionellen Getriebeölen besitzt **Syngear FE 75W-80** folgende Vorteile:

- Exzellente Kälteeigenschaften, dadurch geringer „Kälteverschleiß“
- Ausgezeichnete thermische Stabilität
- Sehr hoher Viskositätsindex
- Sehr hohe Scherstabilität
- Vermeidung von Kaltkratzen und wirkungsvolle Geräuschkämpfung
- Exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz
- Geringeren Abrieb und damit verlängerte Getriebelebensdauer

#### Einsatzhinweise

**Alpine® Syngear FE 75W-80** eignet sich für den Einsatz in modernen PKW mit Schaltgetriebe. Dank der niedrigen Viskositätsklasse wird eine Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs bei gleichzeitig komfortablem Schaltverhalten erreicht.

**Achtung: nicht geeignet für den Einsatz in Stufenautomaten, in DCT/DSG- (Doppelkupplung) oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben.**

#### Leistungsbeschreibung

**Spezifikationen:** API GL-4/-5

**Empfehlung\*:** BMW MTF LT-1/-2/-3/-4  
 Ford WSS-M2C200-D2  
 MB 235.10  
 PSA 9730 A2/A8/B 71 2330  
 Toyota JWS 227  
 VW G052 171/G52 178/G052 512/  
 G052 532/G052 527/G052 726/  
 G052 798/G055 726

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	Alpine® Syngear FE 75W-80
SAE-Klasse	DIN 51 512	-	75W-80
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm <sup>3</sup>	0,852
Viskosität bei 40°C	DIN ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	40
Viskosität bei 100°C	DIN ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	7,7
Viskosität bei -40°C	CEC L18-A80	mPa.s	≤ 80.000
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	170
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	>150
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-44

\* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

August 2015